

FICHA TÉCNICA CAMPANA LED 100W SMD



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	INFORMACIÓN TÉCNICA
Montaje: Colgar o suspensión con guayas	Potencia: 100W
Sistema de anclaje: Guaya	Tensión: 85-265V Multivoltaje
Tipo de Uso: Interior- Luminaria industrial y comercial	Grado IP: 20
Aplicación: Bodegas, áreas industriales, techos altos	IRC: Ra >75
Altura instalación: 20 mts Max	Factor de potencia: > 0.9
Material: Aleación de aluminio	Flujo Luminoso: 90.000 Lúmenes
Color del chasis: Gris	Temperatura de color: 6400K/3000K
Material del difusor: Aluminio	Ángulo de apertura: 90°
Temperatura de operación: -20°C ~+ 45°C	Tipo de LED: Alta potencia
Vida Útil: > 35.000 Horas	Conexión: Driver
Garantía: 1 año	Driver: Interno
	Modelo: SD-H1-100W
	Lúmenes: 100.000 Lm ±10%

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- ✓ Ahorro de energía mayor al 75%
- ✓ Encendido inmediato
- ✓ Diseño delgado y ultraliviano
- ✓ No producen rayos UV
- ✓ Alta eficiencia y eficacia energética
- ✓ No genera ruidos ni parpadeos
- ✓ Funciona con sensores de movimiento exteriores

